

協働ロボットパレタイジングシステム TRP-30

協働ロボットを活用した次世代型パレタイジングシステムです。食品・日用品・医薬品・EC通販など、生産性や効率性を高めたい梱包ラインに最適です。

・安全柵不要の協働ロボット

レーザースキヤナを標準搭載し、レーザースキヤナの監視範囲に人が接近すると減速、ロボット本体への接触を感じると即座に停止します。オペレーターの解除操作があるまで再稼働しない安心・安全設計で、人の協働作業ができます。安全柵の設置が不要なため、狭小スペースへの設置を可能にします。



・2パレットへの積み付けが可能

2パレット対応機能により、片側のパレットが満載になってもラインを停止せずにもう一方のパレットへの積み付けが可能です。2つのラインから流れてくる段ボールを、それぞれ別々のパレットに積むこともできます。3Dビジョンカメラを使用することで、デパレタイジング用途にも対応できます。(オプション対応)

・生産性向上・作業負担の軽減

6軸の垂直多関節ロボットが最短軌道で段ボールを搬送します。重量物の搬送が自動化できるため、作業負担の軽減が見込めます。段ボールサイズや積み付けパターンに応じたハンドのご提案や、設置スペースに合わせたレイアウト構築で、省人化・省力化・省スペース、作業負担軽減を同時に実現し、生産性が向上します。

●機械構成

協働6軸多関節ロボットCRX-30iA（ファック）

●機械仕様

設置面積:L3,450mm × W2,100mm × H2,671mm
(本体のみ。コンベヤ部・パレット部含まず)

本体重量:約500kg
使用電力:3相 200V 15A
使用エア量:250~450NL/min 0.5MPa
可搬重量:25kg
可搬能力:最大6サイクル/1min
積み付け高さ:最大1,800mm
オプション:3Dビジョンカメラ、安全フェンス、遠隔メンテナンス

●TRP-30+AMR(自律走行搬送ロボット)のご提案●

協働ロボットパレタイジングシステム(TRP-30)でパレット積み付けを行った後、AMR(自律走行搬送ロボット)にて搬送作業を行うご提案です。AMRは複数機種や台数の増減を1つのシステムで管理できる運用の柔軟性が特徴で、レーザーなどのセンサーを活用し、障害物を検知しながら自律的に走行します。AMRを導入することにより、今まで人手を介したハンドリフト・フォークリフトでの工程間移動作業が不要となり、作業員の負担軽減、省人化が見込め、作業効率が格段に向上します。また、パレットの搬送場所が高い位置にある場合やトラックへの搬送等は、フォークリフト型の機種(FMR)もご提案可能です。お客様の用途に合わせて自律搬送ロボットの種類やナビゲーションのシステムをお選びいただけます。



AMR型式:MR-Q3-600 (HIKROBOT)

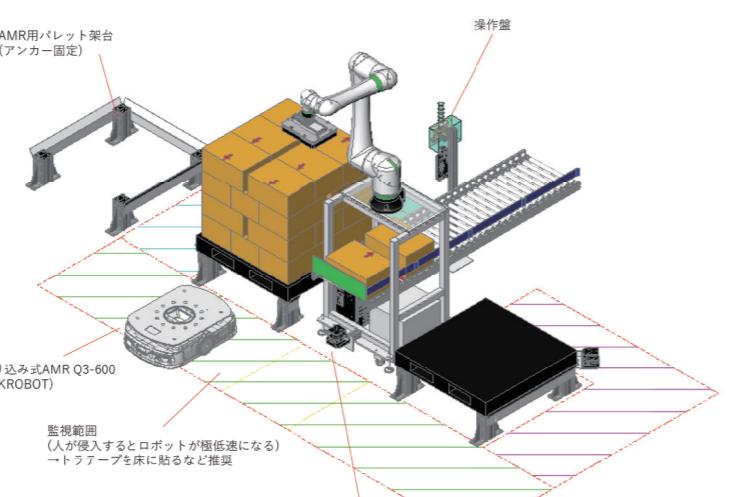
AMR最大可搬重量:600kg

AMR走行速度:300mm/sec(平均)

充電ステーション型式:CH-48/30(CE) (HIKROBOT)

充電ステーション電力:単相200V 30A

コントロールシステム:RCS-Lite



【仕様の一例】 設置面積:L6,500mm × W6,000mm × H2,800mm(本体・パレット・AMR可動範囲を含む)

●記載事項は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●機械の改良や製作仕様などにより、外観が異なる場合があります。

お問い合わせ

THERE REBO

包装機械・包装システムの

株式会社 フジキカイ

本 社 〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-16-16 虎ノ門一丁目MGビル2F
TEL:03-4400-8446 / FAX:03-4400-8447

THE BASE NAGOYA 〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村西ノ川91番地
営業本部 | 開発営業部 TEL(0568)-20-9306 FAX(0568)20-9328

FUJI

株式会社 フジキカイ

包装×物流 DXカタログ

FUJI Logistics DX Brochure

掲載製品の動画・詳細カタログは
こちらからご確認頂けます ➤



ポストイン封筒 封函機 vallon[™]LE

ポストイン封筒を半自動で封函できる包装システムです。封筒を機械背面にセットすると、投入口から商品を入れられるように封筒を開き、作業者が商品を投入後スイッチを押すと、封筒のシールをはがして封函し、排出されます。手間の掛かる封筒の封入・封函作業を半自動化することにより、作業効率化・時短化・省人化に大きく貢献します。単品梱包・複数梱包が可能で、1時間あたり最大600枚の包装が可能です。オプションでラベラーやバーコードリーダーを接続することが可能です。



仕上がりイメージ



●機械仕様

機械寸法:L1,856mm × W1,070mm × H1,665mm
重量:約800kg
使用電力:3相 200V 30A
使用エアー量:500L/0.5MPa
包装可能寸法:L300mm × W300mm × H30mm
能力:10袋/1min(袋のサイズにより異なります)
オプション:ラベラー、バーコードリーダー

角底袋 封函機 vallon[™]LP

マチ付きの角底袋を半自動で封函できる包装システムです。角底袋を機械背面にセットすると、投入口から商品を入れられるように袋を開き、作業者が商品を投入後スイッチを押すと、袋のシールをはがして封函し、排出されます。手間の掛かる角底袋の封入・封函作業を半自動化することにより、作業効率化・時短化・省人化に大きく貢献します。単品梱包・複数梱包が可能で、1時間あたり最大360袋の包装が可能です。オプションでラベラーやバーコードリーダーを接続することが可能です。



仕上がりイメージ



●機械仕様

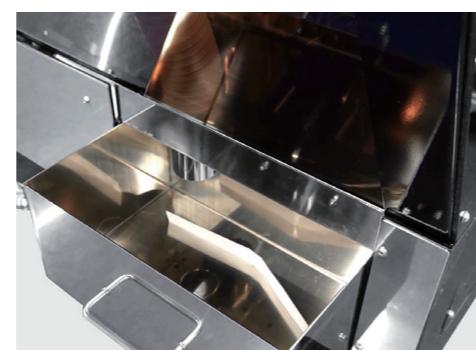
機械寸法:L1,856mm × W1,070mm × H1,665mm
重量:約800kg
使用電力:3相 200V 30A
使用エアー量:500L/0.5MPa
包装可能寸法:L300mm × W300mm × H180mm
能力:6袋/1min(袋のサイズにより異なります)
オプション:ラベラー、バーコードリーダー



機械正面(商品投入口)



機械背面(資材投入口)



シール部の剥離紙は自動で排出されます

ジアミ袋 製袋封緘包装機 vallon[™]2

Ranpak社の紙緩衝材『Geami WrapPak®(ジアミラップパック)』にて1次包装後、ラミネート加工されたクラフト紙で4方シール包装します。気泡緩衝材を使用せず、紙緩衝材で包むことにより、プラスチック不使用で環境に配慮した設計となっています。

搬送時に商品の3辺を計測※することで切替作業なしで様々な商品を適切な大きさに包装することができます。商品ごとに包材使用量が変更されるので、資材コストや発送コストの軽減が見込めます。

単品だけでなく複数個を一括包装することができます。オプションでバーコードの自動読み込みやバーコードリーダー連動を行うことで、読み取った情報を外装紙への直接印字やラベラー印字・貼付することができます。

※計測機はオプションです。



●機械仕様

機械寸法:L5,195mm × W2,205mm × H1,812mm
重量:約2,000kg
使用電力:紙緩衝材ユニット:3相 200V 20A
外装材ユニット:3相 200V 60A
使用エアー量:700L/0.5MPa
包装可能製品寸法:L:50~580mm
W:20~300mm
H:2~120mm
能力:最大12袋/1min(袋のサイズにより異なります)



仕上がりイメージ



『Geami WrapPak®』

バイオマス素材対応トレイシール機 vallon[™]3

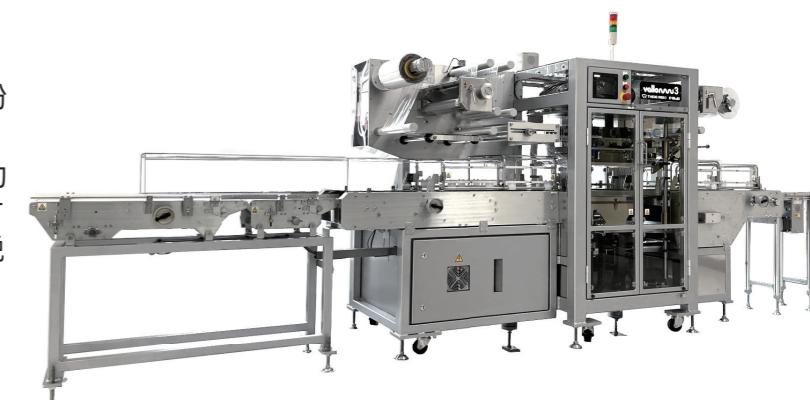
主にEC通販向けの梱包・発送用に開発されたトレイシール機です。横形ピロー包装機のサイズ感でトレイシール機を設置できます。

トレイはポストイン用・宅配便発送用など幅広いサイズに対応しており、専用ラックを用いることで5分以内に工具レスで簡単にトレイの型替えができます。

包装後のトップシールに直接送り状を貼って発送ができるので、作業の時短化・資材コスト低減が実現します。1時間あたり約600個の包装が可能です。

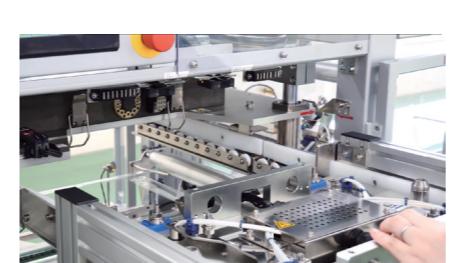
トレイへの投入作業をロボットで自動化することも可能で、一連の作業を自動化することにより、作業効率の向上・省人化が見込めます。

vallon3はバイオマス素材『ReseamST®※1』トレイが使用できます。特徴は、とうもろこし澱粉を配合した代替素材を使用しており、汎用樹脂素材と比較して燃焼時約30%のCO₂排出量削減効果が見込めます。人の手で簡単に潰して小さくすることができ、可燃ごみとして廃棄できるので、脱プラ・ゴミの減容化にも貢献します。(通常のプラスチクトレイの使用も可能です。)



●機械仕様

機械寸法:L2,840mm × W1,000mm × H1,550mm
重量:約1,000kg
使用電力:3相 200V 30A
包装可能トレー寸法:L:230~370mm
W:160~300mm
H:25~150mm
能力:最大10トレー/1min(トレイにより異なります)



専用ラックをスライドして型替え完了



仕上がりイメージ

内部オプション:印字装置・印字検査カメラ・上位通信システム連動
外部オプション:ラベラー・バーコードリーダー・ロボット製品供給