

ダイカット仕様 横形ピロー包装機

# FW3700/Bα8

**NEW!**

FW3700/Bα8  
ダイカット仕様 横形ピロー包装機

オプション



センターシール  
スリット装置



B16型強化エンドユニット

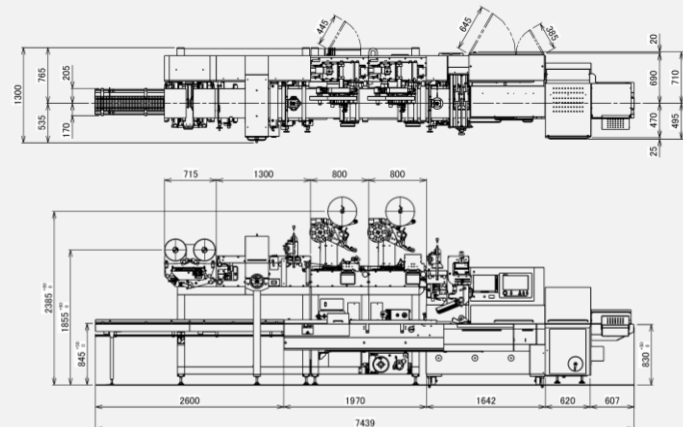


サーボガゼット

標準仕様

機 械 型 式	α8標準機 仕様(B14)		デモ機 仕様(B16)
	FW3400/B・FW3700/B		FW3700/B
エ ン ド ダ イ ヤ	BD75	BD100	BD75
包 装 能 力	10~150包/分		最大140包/分
包 装 切 断 寸 法 ( カ ッ ト 長 さ )	90~250mm	100~340mm (仕様により最大3,999mm)	90~225mm (仕様により最大3,999mm)
包 装 可 能 製 品 寸 法	商品高さ 最大60mm	商品幅 最大80mm	商品高さ 最大60mm 商品幅 最大140mm
包 装 用 フ ィ ル ム	幅:最大450mm 外径:最大300mm/紙管内径:最小75mm		幅:400mm(仕様により最大450mm) 外径:最大300mm/紙管内径:最小75mm
モ ー タ 容 量	2.45kW		7.55kW
ヒ ー タ 容 量	1.82kW		1.82kW
供 給 電 源	三相AC200V 50/60Hz		三相AC200V 50/60Hz
消 費 電 力 ( 最 大 消 費 電 力 )	4.27kW(6kW)		9.37kW(10kW)
機 械 質 量	約1,200kg		約3,000kg
使 用 環 境	周辺温度0~40℃ 湿度30~80%(結露なきこと)		周辺温度0~40℃ 湿度30~80%(結露なきこと)

主要寸法図



包装機械・包装システムの

**株式会社 フジキカイ**

<https://www.fujikikai-inc.co.jp>



THE BASE NAGOYA  
〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村西ノ川91番地  
営業本部: TEL(0568)20-9306 FAX(0568)20-9328 / 国際本部: TEL(0568)20-9307 FAX(0568)20-9331

本 社 THE BASE MINO 東 京 支 店 名 古 屋 支 店 大 阪 支 店 札 幌 営 業 所 仙 台 営 業 所 新 潟 営 業 所 浜 松 営 業 所 愛 媛 営 業 所 広 島 営 業 所 福 岡 営 業 所 フジバックシステム フジマシンフィット	〒453-0013 名古屋市中村区亀島2-14-10(フジオフィスビル) 〒501-3772 岐阜県美濃市機台55 〒150-0012 東京都渋谷区広尾1-13-1(フジキカイ広尾ビル) 〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村西ノ川91番地 〒537-0025 大阪市東成区中道1-10-26(サクラ森ノ宮ビル) 〒060-0042 札幌市中央区大通西18-2-7(アジエステート大通西プラザ) 〒984-0039 仙台市若林区荒井南14-1 〒950-0911 新潟市中央区笹口1-26-9(大和地所新潟笹口ビル) 〒430-0946 静岡県浜松市中央区元城町218-29 〒799-0422 四国中央市中之庄町771-3 〒732-0054 広島市東区愛宕町2-18(第1正岡ビル) 〒812-0041 福岡市博多区吉塚4-11-15(KYビル) 〒453-0013 名古屋市中村区亀島2-14-10(フジオフィスビル7F) 〒452-0962 愛知県清須市春日江先8	TEL(0568)20-9300 FAX(0568)20-9326 TEL(0575)31-0015 FAX(0575)31-0018 TEL(03)3444-2616 FAX(03)3444-2629 TEL(0568)20-9304 FAX(0568)20-9328 TEL(06)6972-8281 FAX(06)6972-5580 TEL(011)644-1881 FAX(011)644-2091 TEL(022)352-4750 FAX(022)352-4751 TEL(025)244-3151 FAX(025)244-3153 TEL(053)401-0621 FAX(053)401-0622 TEL(0896)22-4646 FAX(0896)22-4647 TEL(082)568-1230 FAX(082)568-1231 TEL(092)627-3777 FAX(092)627-3776 TEL(052)459-7890 FAX(052)459-7892 TEL(052)409-1901 FAX(052)409-1901
--	--	--

包装機械・包装システムの



Die-cut packaging

[www.fujikikai-inc.co.jp](http://www.fujikikai-inc.co.jp)

# ダイカット仕様 横形ピロー包装機をリニューアル

## POINT 01 新型ダイカットロール搭載

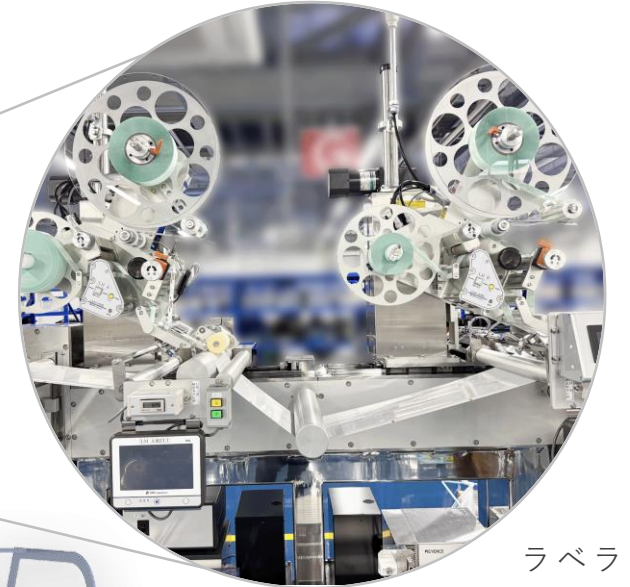
- 1  $\mu$  単位の精密調整が可能となり、フィルム兼用幅を拡張
- 調整作業の工具レス化による再現性向上と作業負担の軽減  
- 調整作業時間 【従来】半日 ▶▶【リニューアル】約10分
- 振動軽減構造…ナイフ消耗頻度を軽減



ダイカットロール

## POINT 02 ラベラー架台のリニューアル

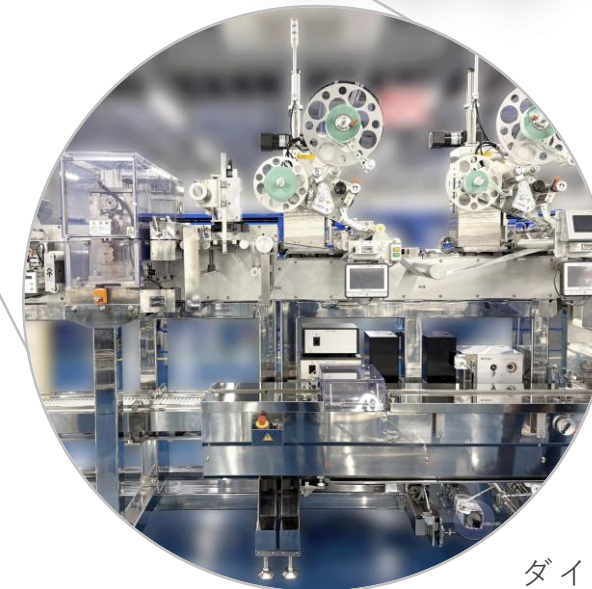
- ラベラー本体可動式…品種切替時に自動でラベラー位置を変更



ラベラー

## POINT 03 ダイカットヤグラのリニューアル

- ヤグラ全長の短縮(700mm短縮)
- フィルム通し量の削減(800mm削減)
- アップ・ダウンの少ないフィルムルートで作業負担を軽減
- 片持ちオープン構造…製品供給部のメンテナンス性を向上
- ヤグラフレーム・コンベア脚の一体化構造…メンテナンス性と清掃性を向上  
- 【従来】20本 ▶▶【リニューアル】11本



ダイカットヤグラ